

INFORME DE GERENCIA

Guayaquil, 23 de abril de 2012

Señores
Ciudad.

De mis consideraciones:

Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones de GERENTE GENERAL de esta compañía denominada CHIPSETNET MORGAN.COM S.A. de conformidad con el art. 305 de la Superintendencia de Compañías, entrego a ustedes el informe anual de actividades económicas y sociales, por el período comprendido entre el 1 de enero de 2011 al 31 de diciembre de 2011, con el siguiente contenido:

- a. Para conocimiento y aprobación anexo los siguientes estados financieros: Balance de comprobación de sumas y saldos, Estados demostrativos de Pérdidas y Ganancias, Balance General y demostración de cuentas.
- b. La actividad empresarial estuvo activa. Desde el 1 de enero hasta el 31 de diciembre de 2011.
- c. Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta General de Accionistas.
- d. Se ha realizado pagos sociales, laborales, impuestos y contribuciones de Ley.

Sin otro punto en particular de importancia que informarles, quedo de ustedes.

Atentamente,



CARMEN JEANNINA MALDONADO MAYORGA
C.I. 0914657150
GERENTE GENERAL

