	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	N° 102324.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
AMERICANASHIPS DEL ECUADOR S.A.	0 9 9 2 1 4 2 9 2 1 0 0 1	1 0 2 3 2 4

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800	1600	1 DÓLAR C/U

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
"0910773415	FIGUEROA CAÑARTE MARIA KARINA	ECUATORIANA	320
1202021745	SANCHEZ COLOMA JUAN ALBERTO	ECUATORIANA	480
		TOTAL	800

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACIÓN:

AÑO	MES	DÍA

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS SOCIEDADES 18 MAY 2012 Adriana Carreño GUAYAQUIL

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Juan Alberto Sanchez Coloma

Identificación: 1 2 0 2 0 2 1 7 4 5