

Guayaquil, Mayo del 2012

Señores: AMERICANASHIPS DEL ECUADOR S.A Ciudad.

Señores Accionistas:

En cumplimiento de lo dispuesto en los Estatutos Sociales de la AMERICANASHIPS DEL ECUADOR S.A. tengo bien a presentar a ustedes el informe Anual de labores por el ejercicio económico del año 2011 en mi calidad de de Gerente de la Compañía.

Debo manifestar que los Estatutos Financieros y los demás anexos han sido elaborados de acuerdo a los Principios de Contabilidad Generalmente aceptados, y los documentos que soportan y respaldan dichos registros se encuentran debidamente archivados y custodiados al igual que los libros sociales y demás documentos de la empresa.

No teniendo más que informar al respecto, solicito se sirvan a aprobar los Estados Financieros anexos puestos a vuestra consideración.

Atentamente

Econ. JUAN A. SANCHEZ C GERENTE GENERAL





NACIONALIDAD ECUATORIANA

SEXO M ESTADO CIVIL GASADO FIGUEROA GANARTE MARIA KARINA



INSTRUCCIÓN SUPERIOR

PROFESIÓN ECONOMISTA

APELLIDOS Y NOMBRES DEL PADRE SANCHEZ JUAN

APELLIDOS Y NOMBRES DE LA MADRE COLOMA AIDA ALEMANIA

LUGAR Y FECHA DE EXPEDICIÓN GUAYAQUIL 2010-09-07

FECHA DE EXPIRACIÓN 2022-09-07 CORP. REG. CIVIL DE GUAYAQUIL

FIRMA DEL DIRECTOR GENERAL

V3333I2222

FIRMA DEL GOBIERNO SECCIONAL

IDECU1202021745<<<<<<< 651223M220907ECU<<<<<<<< SANCHEZ<COLOMA<<JUAN<ALBERTO<<

REPUBLICA DEL ECUADOR CONSEJO MACIONAL ELECTORAL CERTIFICADO DE VOTACIÓN

REFERÊNDUM Y CONSULTA POPULAR 6/105/2011

084-0019 NÚMERO

1202021745 CÉDULA

SANCHEZ COLOMA JUAN ALBERTO

GUAYAS

A,BAQUERIZO

PROVINCIA

CANTÓN

A.BAQUERIZO PARROQUIA

