

## **INFORME DEL ADMINISTRADOR**

**A Los Accionistas de  
DOMITEL S.A.**

Señores Accionistas:

Conforme a lo dispuesto en los Estatutos Sociales de DOMITEL S.A. y en la Ley de Compañías, y para dar cumplimiento a los mismos, presento a Ustedes, los Estados Financieros por el ejercicio económico del año 2015, de acuerdo a las Normas Internacionales de Información Financiera, estados que muestran claramente el estado económico financiero de la Compañía.

Esperando que luego del análisis meditado, de la gestión realizada y los estados financieros, merezcan su aprobación.

De los señores Accionistas:

Muy atentamente,



---

**JOSE MARIA LLOPART TRULLAS  
GERENTE GENERAL**

Guayaquil, Enero 20 del 2016