



**REPÚBLICA DEL ECUADOR  
SUPERINTENDENCIA DE  
COMPAÑÍAS  
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O  
ACCIONISTAS**

ANÓ

2010

四

SC.NEC.101606.2010.1

#### A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL <b>CONSORCIO LEGAL E INMOBILIARIO CONLEI CIA. LTDA.</b>	RUC <b>0 9 9 2 1 3 6 6 6 9 0 0 1</b>	EXPEDIENTE <b>1 0 1 6 0 6</b>
CAPITAL SUSCRITO <b>400.00</b>		CAPITAL AUTORIZADO <b>0.00</b>
		ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) <b>1.00</b>

**B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS**

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

✓ 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

**FECHA DE PRESENTACION:**

REGISTRO DE LA  
PROPIEDAD  
BOGOTÁ D.C.  
AÑO MES DÍA  
Angel Carrera B.

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**  
Nombre: **NORMA RENATA GRAU CEDEÑO**  
Identificación: **0 9 0 1 3 3 2 2 6 2**