	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2009	Nº 101563.2009.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
SRVICIOS DE DRAGAS ORLANDINI S. A. (DRAGOR)	0 9 9 2 1 6 5 5 5 3 0 0 1	1 0 1 5 6 3

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
4.000,00	8.000,00	$ 1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
.0917088031	ORLANDINI FEBRESCORDERO GIOVANNI	ECUATORIANA	$ 2.000,00
.0909300089	ORLANDINI FEBRESCORDERO LEOVNNA	ECUATORIANA	$ 2.000,00
		TOTAL	$ 4.000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

21 OCT 2010

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Giovanni Orlandini Dibos

Identificación: .0905872289

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA