

El Guabo, Marzo del 2002

Señores Accionistas:

**COFSEC S.A.**

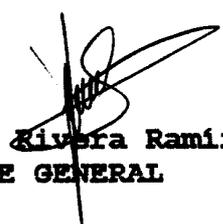
Ciudad.-

Estimados señores:

De conformidad a lo dispuesto en la Ley de Compañías, Estatutos Sociales, resoluciones de la Superintendencia de Compañías, presento a ustedes el informe correspondiente al año 2001.

5. La empresa ha realizado actividades relacionadas con el objeto social.
6. La empresa oportunamente ha cumplido todas sus obligaciones laborales tributarias y de terceros.
7. No se ha incurrido en algún endudamiento.
8. Los Estatutos financieros preparados y presentados por la CPA. Angela Jaime González, reflejan la situación financiera de la empresa al 31 de Diciembre del 2001.

Atentamente,

  
**Alonso Rivera Ramirez**  
**GERENTE GENERAL**

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS  
SECRETARIA - RECEPCION  
**RECIBIDO**  
**E-4 MAR. 2002**

Fecha:

*Diana Dora Garcia*

Bd/01

**COFSEC S.A.**  
**BALANCE GENERAL**  
**AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2001**

**ACTIVO**

**CORRIENTE**

CAJA	\$	11,82	
CUENTAS POR COBRAR		6.000,00	
INVENTARIOS - TERRENOS		627,85	6.639,67
<b>ELI</b>			
CONCESSIONES MINERAS			306,00
<b>ACTIVO DIFERIDOS</b>			
GASTOS DIFERIDOS			102,27
<b>TOTAL DE ACTIVO</b>	\$		<b>7.028,94</b>

**PASIVO**

**CORRIENTE**

CUENTAS POR PAGAR ACCIONISTAS		6.228,94
<b>TOTAL PASIVO</b>	\$	<b>6.228,94</b>

**PATRIMONIO**

CAPITAL SOCIAL	\$	800,00
<b>TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO</b>	\$	<b>7.028,94</b>

  
**ALONSO RIVERA RAMIREZ**  
GERENTE GENERAL

  
**ANGELA JAIME GONZALEZ**  
CONTADORA GENERAL  
RNC- 09308  
SUPERINTENDENCIA DE COMPANIAS

SECRETARIA - RECEPCION  
**RECIBIDO**  
- 4 MAR. 2002  
Fecha: \_\_\_\_\_  
Paola Vera Garcia

**COFSEC S.A.**  
**ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS**  
**PERIODO ENERO 1 A DICIEMBRE 31 DEL 2001**

**INGRESOS**

**\$ - 0 -**

**EGRESOS**

**\$ - 0 -**

  
**ALONSO RIVERA RAMIREZ**  
**GERENTE GENERAL**

  
**ANGELA JAIME GONZALEZ**  
**CONTADORA GENERAL**  
**RNC- 09388**

SUPERINTENDENCIA DE COMPANIAS  
SECRETARIA DE RECEPCION  
RECIBIDO  
- 4 MAR. 2002

Fecha:

*Fecha Vera Garza*