

## **INFORME DE GERENTE**

**Señores:**

**SOCIOS DE LA COMPAÑÍA**

**RULIMANES Y RETENEDORES AUTOMOTRICES SANCHEZ CIA. A.**

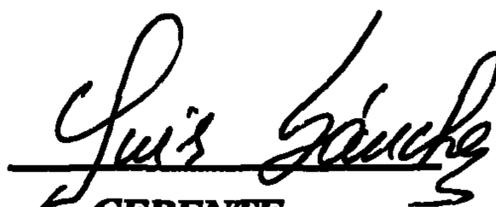
**Ciudad.**

**Estimados Socios:**

**Como Representante legal y gerente de la COMPAÑÍA RULIMANES Y RETENEDORES AUTOMOTRICES SANCHEZ CIA. A. Pongo en conocimiento de los señores socios el desenvolvimiento del Ejercicio Económico del año 2002.**

**El movimiento Económico de la compañía, se ha basado en la COMPRA Y VENTA DE ACCESORIOS DE VEHICULOS AUTOMOTRICES cuyos ingresos nos han permitido la rotación de los mismos para el pago de los Gastos generados durante el ejercicio contable de la Compañía, habiendo sido solventados con responsabilidad, como se lo ha demostrado en el Estado de Perdidas y Ganancias.**

**Es todo cuanto puedo informar sobre el ejercicio contable.**

  
**GERENTE**

**Guayaquil, Septiembre del 2003**

