

**INFORME DEL GERENTE A LOS ACCIONISTAS DE LA COMPAÑIA  
"PEREALAN INTERNACIONAL S.A.  
EJERCICIO ECONOMICO 2009**

Guayaquil, 5 de Agosto del 2010.

Señores Accionistas:

Dando cumplimiento con lo que dispone la Ley de Compañías procedo a informar a ustedes los Estados Financieros de la compañía, Balance General, Estado de Perdidas y Ganancias, con sus respectivos anexos, los cuales reflejan claramente la situación del Ejercicio Económico 2009.

En espera de que el próximo Ejercicio Económico obtengamos resultados para el bienestar de la compañía. Solicito a Uds. que en la próxima Junta General de Accionistas los Estados Financieros y el presente informe sean aprobados por La junta General.

Me suscribo, de ustedes.

Atentamente,



**ROBERTO PEREA ANGULO  
GERENTE GENERAL**

