	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.10067.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
INCOPECA INDUSTRIA CORPORATIVA PESQUERA AMERICANA C.A.	1 3 9 0 0 8 5 7 6 8 0 0 1	1 0 0 6 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
4,000.00	-	0.40

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1300186259	BOWEN CAVAGNARO EMILIA ADRIANA	ECUATORIANA	33.20
1301442446	JIMENEZ BOWEN MARIA AUXILIADORA	ECUATORIANA	3.20
1301873871	JIMENEZ BOWEN MARIA DE LOURDES	ECUATORIANA	3.20
1301878889	JIMENEZ BOWEN MARIA EMILIA	ECUATORIANA	3.20
1300420070	JIMENEZ SANTISTEVAN AGUSTIN ALEJO	ECUATORIANA	3,957.20
		TOTAL	4,000.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: AGUSTIN JIMENEZ

Identificación: 1 3 0 0 4 2 0 0 7 0