

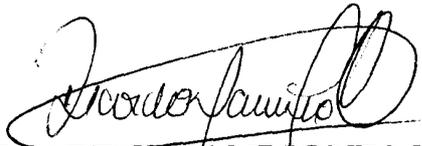
Guayaquil, Abril 26 del 2011

Señores Accionista de:
WORLDCHEM S.A.
Ciudad.-

De mis consideración

En la presente fecha llevo a vuestro conocimiento el Estado de Situación Financiero del ejercicio económico correspondiente al año 2010 de la compañía **WORLDCHEM S.A.** donde se refleja la actividad de la empresa.

Atentamente



RICARDO MANRIQUE MOLESTINA

C.C. 0909094914

PRESIDENTE

